

7 ERRORES COMUNES

Al crear procedimientos de bloqueo

En un mundo lleno de recomendaciones de buenas prácticas y requisitos normativos, puede llegar a ser confuso comprender qué se debe incluir en los procedimientos de bloqueo y cómo implementarlos.

Nuestro equipo de ingenieros de campo dedicados elaboran más de 26,000 procedimientos al año, y usaron su experiencia para recopilar las 7 cosas que hay que evitar al crear procedimientos gráficos de bloqueo:



1. MAL USO DE PROCEDIMIENTOS GENÉRICOS

Mientras que OSHA permite el uso de procedimientos genéricos para máquinas que son similares, un error que se comete comúnmente es no cubrir los requisitos específicos de OSHA para dichos procedimientos genéricos. Tenga en cuenta que las máquinas similares pueden tener fuentes de energía con diferentes magnitudes y pueden tener desconectores colocados en diferentes partes, en cuyo caso se requerirían procedimientos específicos para cada máquina.



2. PROCEDIMIENTOS DESACTUALIZADOS

Si los procedimientos no se revisan y actualizan anualmente, existe la posibilidad de que no sean precisos. Cuando una máquina se mueve a una ubicación diferente o ha sufrido modificaciones que puedan afectar el proceso de bloqueo-etiquetado, se debe modificar el procedimiento para reflejar los cambios.



3. OMITIR FUENTES DE ENERGÍA PELIGROSA

Con frecuencia se pasa por alto cierta energía almacenada o residual (y cómo controlar o disipar dicha energía) en los procedimientos. Esto incluye fuentes de energía peligrosa de capacitores, gravedad, muelles, sistemas hidráulicos, neumática, gas, vapor, presión térmica o de vapor.



4. FALTA DE PASOS PARA VERIFICACIÓN

Además de identificar los pasos necesarios para desenergizar y bloquear de forma exitosa el equipo, es crítico que los procedimientos también incluyan instrucciones sobre cómo verificar si la energía fue aislada con éxito a estado de cero energía.



5. PROCEDIMIENTOS DEMASIADO COMPLICADOS

Lo fácil de comprender que son los procedimientos se ve reflejado en la frecuencia con la que los empleados los usan de forma efectiva. Los procedimientos que incluyen explicaciones largas y complicadas, y que además carecen de ayudas visuales, son difíciles de seguir y dan lugar a errores y malas interpretaciones.



6. NO LISTAR LOS DISPOSITIVOS NECESARIOS PARA CONTROL DE ENERGÍA

Los procedimientos deben ser una guía sobre qué dispositivos deben usarse para bloquear de forma efectiva el equipo. Sin esta instrucción, es posible que los empleados usen dispositivos no adecuados que no controlarán la energía peligrosa de forma exitosa.



7. USAR PROCEDIMIENTOS COMO PROGRAMA DE BLOQUEO

Los procedimientos de bloqueo para máquinas son solo una parte de un panorama más amplio cuando se habla de bloqueo/etiquetado. Un programa efectivo de seguridad debe ser sustentable y estar basado en la mejora continua; asimismo, debe estar enfocado en cambios de conducta y alinearse a las necesidades de su planta, equipo y empleados.

Para saber más sobre cómo crear un programa efectivo de bloqueo, descargue nuestra Guía completa de bloqueo, en www.bradylatinamerica.com/loto.