

MANUAL DE INSTALACIÓN

Sujeción



1. Recomendamos el uso de bancos de cadena para la sujeción de la tubería conduit marca REPSA Yellow Coat®. De igual forma se puede sujetar el tubo conduit con tornillos de banco.



2. Cuando utilicemos el método de sujeción por medio de banco de cadena, es importante proteger el recubrimiento de PVC del tubo. Esto podemos lograrlo mediante el uso de los sujetadores bipartidos marca REPSA Yellow Coat®.



3. Su forma de uso es la siguiente: Se deben de colocar 2 sujetadores bipartidos alrededor del tubo conduit para que podamos pasar la cadena por encima de estos y de esta forma al momento de apretar la cadena, no dañemos el recubrimiento de PVC del tubo conduit.



4. Cuando sujete un tubo con tornillo de banco, recomendamos que las mordazas sean reemplazadas por el juego de adaptadores de tres mordazas para tornillo de banco REPSA Yellow Coat®. Dichos adaptadores proporcionan mayor fuerza de sujeción y evitan que el tubo gire al realizar cortes o roscado. Cuando no se usan los adaptadores de tres mordazas, se puede envolver el área del tubo que se va a sujetar con tela de esmeril, colocando la parte gruesa hacia el PVC. Esto aumentará la fricción creada por las mordazas del tornillo de banco y ayudará a prevenir que el tubo se gire.

5. Cuando se requiera sujetar tubería conduit de diámetros de 2-1/2" hasta 6" recomendamos el uso de banco de cadena con sujetadores bipartidos marca REPSA Yellow Coat®.

6. También usted puede realizar sus propios sujetadores en campo. Para sujetar la tubería conduit recubierta de PVC, corte un tramo de 6" a 8" de longitud de un tubo del siguiente tamaño disponible al que requiere sujetar (Ejemplo: Si va a sujetar un tubo de 3/4" recubierto, requiere cortar un tubo de 1" sin recubrimiento). Con una sierra cinta corte longitudinalmente el tramo de tubo ligeramente descentrado de forma que va a terminar con 2 medias cañas (una mayor que otra).

La información publicada en este documento o en alguna otra literatura publicada por Recubrimientos Plásticos del Sureste S.A. de C.V., se ha recopilado con mucho cuidado y es suficientemente precisa para la mayoría de los propósitos.

Todas las declaraciones, información técnica y recomendaciones que contienen están basadas en información y pruebas que nosotros consideramos confiables.

Este documento y los productos contenidos en el están sujetos a cambio sin previo aviso. El cliente debe determinar que tan adecuado es el producto para su aplicación específica y asumir todo riesgo relacionado.

Para conocer la declaración de precisión completa así como las certificaciones y conformidades de terceros visite <https://www.repsapvc.com/declaraciones> o escanee el código.



Recubrimientos Plásticos del Sureste S.A. de C.V.
Av. El Marqués #70, Nave 1, Parque Ind. Bernardo Quintana
C.P 76246, El Marqués, Qro. Teléfono 442 189 4682
Email: contacto@repsapvc.com, web: www.repsapvc.com

Always
TRUST
Yellow



Impreso en papel reciclado.

MI_RYC_V01_2023



Repita la operación hasta que tenga 4 medias cañas y deseche las de mayor tamaño, a continuación lime los bordes filosos. Coloque las dos secciones de menor tamaño alrededor del tubo conduit en el área que se va a sujetar. Esto permitirá abarcar una superficie mayor permitiendo un agarre fuerte sin dañar el recubrimiento exterior de PVC. Si la tubería conduit gira durante esta operación, será necesario ranurar el interior de las dos piezas con una sierra cinta para lograr un mayor agarre.

Corte



1. El tubo conduit marca REPSA Yellow Coat® puede ser cortado por medios convencionales con el uso de herramientas manuales o eléctricas. Nuestra recomendación es usar cortador de tubo de rodillo para dimensiones pequeñas de 1/2" hasta 1". Para dimensiones de 1-1/4" o superiores recomendamos el uso de cortadores tipo sierra.

2. Una vez que hayamos hecho el corte del tubo es importante eliminar cualquier rebaba que pueda haber quedado en el corte mediante el uso de un escariador. Esto nos asegurará que cuando jalemos el cable este no sea dañado.

Roscado

Los tubos conduit marca REPSA Yellow Coat® pueden ser roscados utilizando cualquier herramienta estándar. Antes de roscar un tubo conduit, se deben realizar varios cortes en el recubrimiento de PVC a lo largo del eje longitudinal del tubo conduit. El tapón protector de roscas que viene en cada tubo conduit se puede usar para medir la longitud de los cortes.

Antes de realizar el roscado en el tubo conduit recubierto es importante seguir una serie de pasos para asegurar el correcto roscado de la tubería conduit.



3



1. Utilice el tapón protector de roscas del tubo conduit como guía para la longitud de la rosca a realizar. Corte un lado del tapón con una navaja y colóquelo sobre el lado a roscar del tubo conduit. Con una navaja haga un corte circunferencial al tubo conduit recubierto utilizando la parte final del tapón como guía. Este corte servirá como punto de inicio para los cortes longitudinales y los puntos finales de las roscas y le dará un acabado parejo al recubrimiento de PVC que será removido durante el roscado.

2. Quite el tapón y realice cortes longitudinales con una separación aproximada de 1 cm entre cada corte iniciando desde el corte circunferencial hacia la parte cortada del tubo. Hay que asegurarse que la navaja entre completamente en el recubrimiento de PVC hasta tocar el metal. Estos cortes longitudinales permitirán retirar en pedazos pequeños el recubrimiento de PVC, en vez de tiras largas que pueden romper la cabeza del dado, provocando que el tubo conduit se pandee.

3. Una vez hechos los cortes longitudinales es importante hacer pequeños cortes en forma de ángulo en toda la circunferencia en la parte final del tubo donde se va a iniciar el roscado. Esto permitirá que los dientes del peine entren perfectamente y la rosca quede bien hecha.

4. Antes de iniciar con el procedimiento de roscado, asegúrese que el tubo está firmemente sujetado al banco de cadena o de tornillo.

Durante el proceso de roscado asegúrese utilizar aceite lubricante de buena calidad para quitar virutas de metal y PVC.

5. Una vez que ha terminado el proceso de roscado, utilice un desengrasante para quitar los restos de aceite de las roscas y el interior del tubo. El uso del desengrasante es importante para asegurar la correcta adherencia del compuesto resanador al metal del tubo.

Cuando el área de roscado este totalmente limpia, aplique resanador de uretano marca REPSA Yellow Coat® a la rosca hasta que esté totalmente cubierta. El acero expuesto resultante de los cortes de roscado realizados en campo, es el área más vulnerable a la corrosión de cualquier sistema de tubería conduit.

Dobleces

REPSA Yellow Coat® ofrece una amplia variedad de curvas conduit desde 1/2" hasta 4" en aluminio o acero galvanizado en radio estándar o radio amplio las cuales podrá encontrar con nuestros distribuidores autorizados.

En caso de requerir hacer curvas o dobleces en campo existe una gran variedad de herramientas para realizar dobleces de tubería conduit y en el caso de la tubería recubierta de PVC e interior de uretano amarillo marca REPSA Yellow Coat®, se puede doblar con equipo convencional: manual, hidráulico o eléctrico.

Cuando se usa una herramienta de doblez manual, seleccione la zapata de la medida inmediata superior para poder colocar el tubo conduit con recubrimiento exterior de PVC. Use un adaptador con recubrimiento de PVC con esto reduce el riesgo de dañar el recubrimiento de PVC cuando se realicen dobleces agudos o cuellos de ganso. REPSA Yellow Coat® recomienda este tipo de dobladores para tubos de 1/2" hasta 1" de diámetro. Para mejores resultados, use equipo diseñado para doblar tubo recubierto de PVC.

Las herramientas de doblez hidráulicas o eléctricas vienen con zapatas para tubos con recubrimiento de PVC. Se pueden ordenar zapatas de repuesto para el equipo que usted dispone.

Es importante que antes de realizar los dobleces se limpien las zapatas con alcohol para frotar para eliminar cualquier residuo de grasa. NUNCA utilice lubricantes en la zapata. Los compuestos lubricantes hacen que el tubo conduit resbale y quede fuera de centro haciendo que se comprima la curva en su interior.



Los principales fabricantes de herramientas para doblez, fabrican herramientas para doblez de tubería conduit con recubrimiento de PVC.

Se pueden utilizar zapatas existentes torneándolas como sigue: use zapatas que sean del mismo tamaño que el tubo conduit que va a ser doblado y quite aproximadamente 0.060" de la parte interior de la zapata, para que se amolde correctamente al espesor del PVC.

Reparaciones

REPSA Yellow Coat® cuenta con productos especialmente diseñados para la reparación en campo del recubrimiento de PVC y del recubrimiento de uretano amarillo.

El resanador de PVC líquido desarrollado por REPSA Yellow Coat®, se utiliza para reparar rasgaduras, cortadas y daños ocasionados en la parte exterior del recubrimiento de los tubos conduit y accesorios. Se aplica libremente el resanador de PVC líquido sobre las áreas dañadas.

Pasos a seguir para una correcta reparación:

1. Limpie correctamente la superficie o área donde se va a reparar.

2. Una vez que el área está bien limpia. Utilice papel lija para quitar los bordes del área donde se va a reparar.

3. Aplique resanador REPSA COAT® mediante el uso de brocha en el área a reparar y asegure de cubrir completamente el área metálica expuesta. Aplique varias capas con el objetivo de obtener un recubrimiento del espesor adecuado. Deje que cada una de las capas aplicadas sequen completamente antes de aplicar la subsecuente por un periodo de 2 a 4 horas. Para resultados óptimos permita al resanador REPSA COAT® secar durante la noche.

4. Para obtener un acabado parejo con el tubo conduit, utilice papel lija para quitar el exceso de resanador y limpie.



Otra aplicación del resanador es como sellador de juntas. En todas las instalaciones de canalización eléctrica con recubrimiento de PVC aplique el resanador en las roscas de las uniones de la instalación (mangas de los accesorios). También se debe aplicar en las orillas de las salidas del tubo conduit y libremente alrededor de todos los tornillos. Este procedimiento evita la humedad y la corrosión dentro del sistema de canalización.

5

Herramientas de ensamble

REPSA Yellow Coat® recomienda el uso de herramientas especiales para ayudar en las instalaciones de sistemas de tubería conduit y accesorios recubiertos de PVC con uretano amarillo en el interior marca REPSA Yellow Coat®.

Llave de correa

La llave manual de correa ha sido diseñada para reemplazar las llaves convencionales ajustables. Esta llave está formada por una correa fuerte de Nylon tejido que le brinda una sujeción firme y evita dañar la supercie recubierta de PVC. Está diseñada para utilizarse en tubos con recubrimiento de PVC desde 1/2" hasta 4" de diámetro.

Dados REPSA Yellow Coat®

Contamos con dados giratorios de apriete diseñados por REPSA Yellow Coat® que aceleran hasta 16 veces más rápido que una herramienta normal la instalación de tubería conduit.

Esta herramienta nunca toca el recubrimiento de PVC de los tubos conduit. Los dados giratorios de apriete REPSA Yellow Coat® se encuentran disponibles en los diámetros de tubería conduit más usuales desde 3/4" hasta 2".

Nylon Socket para tuercas encapsuladas

Recomendamos el uso del Nylon Socket marca REPSA Yellow Coat® y una llave de matraca de 3/8 estándar para acelerar la instalación de las tuercas encapsuladas de las abrazaderas "U" y evitar cualquier daño a las tuercas encapsuladas. El Nylon Socket REPSA Yellow Coat® evita la abrasión y el agrietamiento ocasionado por las pinzas o las llaves de tuercas convencionales y asegura un cierre hermético entre la tuerca encapsulada y el recubrimiento de la abrazadera.



4

6