



¿SABÍAS QUÉ?

Un programa típico de bloqueo puede contener alrededor de 80 elementos separados

Complete la siguiente lista de verificación para determinar de dónde partir.

Lista de verificación

SECCIÓN 1: PROGRAMA/POLÍTICA	RESPUESTA
¿Tiene implementado un programa escrito para bloqueo-etiquetado/control de energía y procedimientos?	
¿La información de sus procedimientos de bloqueo-etiquetado está almacenada y accesible a los empleados?	
SECCIÓN 2: PROCEDIMIENTOS	
¿Tiene procedimientos para control de energía para máquinas específicas?	
En casos donde las máquinas aún no tienen procedimientos de bloqueo, ¿tiene planes y procedimientos genéricos?	
Cuando actualiza el equipo, ¿incorpora esto en su procedimiento de bloqueo?	
SECCIÓN 3: PUNTOS DE AISLAMIENTO	
¿Se colocan etiquetas claramente para marcar puntos de aislamiento de energía?	
¿Tiene sus fuentes de energía marcadas con tarjetas para identificación de fuentes de energía?	
SECCIÓN 4: CAPACITACIÓN	
¿Proporciona capacitación a empleados Autorizados, Empleados Afectados y Contratistas/Otros Empleados?	
¿Sus empleados reciben capacitación sobre sus dispositivos de bloqueo específicos de la planta?	
¿Mantiene registros de la capacitación de bloqueo-etiquetado?	
SECCIÓN 5: DISPOSITIVOS	
¿Tiene una lista de equipo documentada o un sistema de gestión de activos?	
¿Sus candados están estandarizados por color, forma o medida?	
¿Tiene dispositivos de bloqueo apropiados para cada tipo de punto de control de energía en su planta?	
¿Sus dispositivos de bloqueo están fácilmente disponibles cerca de la maquinaria?	
¿Su planta incluye señalización y etiquetas de advertencia de bloqueo?	
¿Utiliza estaciones de bloqueo?	
SECCIÓN 6: SOSTENIBILIDAD	
¿Audita anualmente sus procedimientos de bloqueo?	
¿Rastrea de forma consistente y revisa anualmente su programa de bloqueo - etiquetado?	

¿DONDE COMIENZO Y EN QUE FASE ME ENCUENTRO?

Ya ha revisado la lista de verificación. Compare sus respuestas con las siguientes y vea con qué fase de la implementación de bloqueo se encuentra su planta.

	FASE 1	FASE 2	FASE 3
1. PROGRAMA/ POLÍTICA	"No tenemos un programa escrito pero tenemos un procedimiento general basado en el sitio que mis empleados usan para bloquear su equipo. La información de nuestro programa, si existe, está almacenada en un archivo de Excel o en una unidad de disco compartida".	"Tenemos disponible un procedimiento basado en el sitio y procedimientos de bloqueo para máquinas específicas. La información está almacenada en un archivo de Excel alimentado localmente o mediante Sharepoint. La política de la empresa está publicada en diferentes puntos de la planta".	"Tenemos una política corporativa y procedimientos documentados para cada máquina. Hay procedimientos de bloqueo para máquinas específicas colocados para referencia de los empleados. Revisamos nuestros protocolos de forma periódica para asegurarnos de estare en cumplimiento".
2. PRODECIMIENTOS	"No tenemos procedimientos de bloqueo para máquinas específicas. Dependemos de un procedimiento de bloqueo basado en el sitio, que se encuentra en una carpeta a la cual los empleados tienen acceso en todo momento. No estoy seguro si se han hecho ajustes desde que se crearon los documentos."	"Tenemos procedimientos que han sido desarrollados para cada máquina. Los procedimientos fueron desarrollados internamente y se encuentran en una carpeta, unidad de disco compartida mediante SharePoint para que los empleados tengan acceso a ellos. Siempre que se audita un procedimiento, adicionamos procedimientos de nuevo equipo si es necesario."	"Se han desarrollado procedimientos con componentes escritos y visuales para cada máquina. Estos procedimientos son colocados en su respectiva máquina para que el empleado que trabaja en dicha máquina tenga acceso fácil al procedimiento. Cuando se actualiza una máquina, se redacta un nuevo procedimiento antes que el equipo se energice".
3. PUNTOS DE AISLAMIENTO	"Algunos puntos son etiquetados y otros no. Realmente depende de la máquina."	"La mayoría de los puntos de aislamiento de energía se etiquetan o identifican con tarjeta".	"Todos los puntos de aislamiento de energía se etiquetan y se hace referencia a ellos en el procedimiento específico para esa máquina".

Como comenzar un programa de control de energias peligrosas



Donde te podemos apoyar

Una vez conociendo en la fase que nos encontramos podemos comenzar con pequeños cambios que impactaran en tu programa. Conoce nuestra soluciones para esos cambios.



Evaluación de instalaciones y asesoramiento en la materia de seguridad.



Identificación de los puntos de control de energía y creación de procedimientos.



Selección de los dispositivos LOTO adecuados.



Formación del personal con capacitaciones.

