

Sedes:

Monterrey

30 y 31 de Mayo 2018 Cintermex Av. Fundidora 501, Obrera, C.P. 64010, Monterrey, N.L.

Puebla

6 y 7 de Junio 2018 Centro Expositor Puebla Ejército Oriente 100, Zona de los Fuertes, C.P. 72260, Puebla, Puebla.

CDMX

13 y 14 de Junio 2018 Centro Citibanamex Avenida del Conscripto 311, Lomas de Sotelo, C.P: 11200, Miguel Hidalgo, CDMX.

Te esperamos en Soluciones Tecnológicas 2018, en donde podrás disfrutar de exposiciones, laboratorios y sesiones demostrativas impartidas por expertos de las mejores marcas.

Ven y conoce las soluciones que Risoul y sus socios comerciales te ofrecen, y aprovecha los beneficios que te ayudarán a optimizar tus activos, reducir costos, evitar riesgos, entre muchos más.

¡Forma parte de esta experiencia!

Marcas participantes:





















































Sesiones para ambos días

		Automatización	Control inteligente de motores	Gruas & control de movimiento	Seguridad industrial	Industria 4.0	Iluminación & distribución eléctrica		
	8:30 AM	Registro /	Visita al piso de (exhibición	Registro / Visita al piso de exhibición				
	9:30 AM	A1-¿Cómo integrar dispositivos inteligentes a Studio 5000?	M1 - Control inteligente de motores.	C1 - Control de grúas y manejo de cables.	S1 - Seguridad en máquinas.	R1- Connected Enterprise: Transformación digital.	 I1 - Integración de sistemas de potencia en media tensión 		
	12:45 PM	Visit	a al piso de exhib	ición	Visita al piso de exhibición				
	1:15 PM		Comida		Comida				
	2:30 PM	A2 - Experimentando el valor de la arquitectura integrada.	M2 - Conectividad y monitoreo de control inteligente de motores.	C2 - ¿Qué hay de nuevo en control de movimiento?	S2 - Tableros de seguridad.	R2 - Tecnologías y software para contextualizar el "Big Data".	I2 – Alternativas en iluminación industrial.		
	4:30 PM	Visit	a al piso de exhib	ición	Visita al piso de exhibición				
	5:00 PM	A3 - Infraestructura para la arquitectura.	M3 - Tableros para control inteligente de motores.	C3 - Control de procesos.	S3 - Control de energías peligrosas: LOTO.	R3 - Ciberseguridad.	 I3 - Canalización de cableado conforme a estándares eléctricos. 		
	6:30 PM	Visita al p	iso de exhibición	/ cocktail	Visita al piso de exhibición / cocktail				

Laboratorios para ambos días

	9:30 AM	11:30 AM	12:45 PM	1:15 PM	2:30 PM	3:30 PM	4:30 PM	5:00 PM	6:30 PM
	L1.1- Soluciones Básicas para el Control de la Iluminación.	L1.2- Programación básica con Studio 5000 y Logix.	de exhibición	nida	L1.3- Mejorando la calidad a través de sistemas de visión.	L1.4- Mediciones eléctricas y de control con instrumentos Fluke.	de exhibición	L1.6 - Sesión demostrativa. Dispositivos inteligentes de sensado y seguridad industrial.	
Laboratorio 1					L1.5- Experimentando el poder en las herramientas industriales Milwaukee. (Laboratorio en piso de Exhibición)	L1.5- Experimentando el poder en las herramientas industriales Milwaukee. (Laboratorio en piso de Exhibición)			piso de / cocktail
Laboratorio 2	L2.1- Programación y configuración de drives Powerflex 525.	L2.2- Laboratorio de software para análisis de Big Data.	L2.3- Configuración de una red utilizando switches industriales.			Visita al piso	L2.4 - Programación y configuración de drives Powerflex 755.	Visita al exhibición	

Para laboratorios:

*Cupo limitado.

*Asistencia limitada a un usuario por empresa.

Descripción de sesiones

Automatización

A1- ¿Cómo integrar dispositivos inteligentes a Studio 5000?

Hoy en día es importante contar con dispositivos inteligentes que nos ayuden a monitorear las máquinas de producción y obtener información en tiempo real con el fin de tomar mejores decisiones para ser más eficientes y mejorar los procesos de una planta. En esta sesión revisaremos los beneficios y la facilidad de integrar dispositivos inteligentes vía Ethernet/IP a Studio 5000, veremos cómo reducir el tiempo de desarrollo y cómo la configuración automática de dispositivos te ayudará en el ahorro de tiempo al momento del arranque de tus máquinas y así contar con una visibilidad de los datos aprovechando la arquitectura integrada de Rockwell Automation.

A2- Experimentando el valor de la arquitectura integrada.

Descubre de primera mano el valor de la arquitectura integrada con los nuevos productos de control e información, así como el poder de la tecnología Logix y aprende cómo integrar en un solo ambiente de diseño y con un solo protocolo de comunicación el control discreto de motor, control de movimiento, seguridad y proceso. Ve como esta solución puede ser usada en manufactura inteligente.

A3- Infraestructura para la arquitectura.

El contar con una infraestructura de componentes adecuada y personalizada, desempeña un papel clave en el soporte para la arquitectura integrada. En esta sesión conocerás las soluciones basadas en componentes para maximizar la confiabilidad y la operatividad del sistema de control.

Control inteligente de motores.

M1- Control inteligente de motores.

En el dinámico mercado global de hoy en día, es necesario reducir el consumo de energía, aumentar la utilidad de activos y optimizar la productividad. Descubre cómo la solución para el control inteligente de motores puede ayudarte a tomar mejores decisiones operativas y que estas sean más rápidas.

M2- Conectividad y monitoreo de control inteligente de motores.

Los motores son elementos críticos en la mayoría de las máquinas y a veces es muy difícil determinar qué les puede estar causando alguna falla, evitando que el motor funcione con la máxima eficiencia, afectando directamente la productividad de una empresa. Si estás en la búsqueda de prolongar la vida útil del motor, identificar fallas y mejorar su eficiencia, te invitamos a esta sesión donde se hablará de cuáles son las pruebas básicas para un motor, tales como: inspecciones térmicas, de vibración, alineación del eje, resistencia de aislamiento y medidas eléctricas, todas ellas muy rápidas y fáciles de completar usando herramientas de mano adecuadas. También hablaremos de la selección ideal del tipo de cable, uso variador de velocidad y de las ventajas y beneficios que se obtienen en la funcionalidad y desempeño al seleccionar el cable correcto.

M3- Tableros para control inteligente de motores.

Los estándares de armado de paneles de potencia cada día son más exigentes, motivo por el cual, es indispensable apoyarte con personal calificado que conozca de las tecnologías disponibles, los requisitos necesarios para el armado de tableros. En esta sesión conocerás todo lo relacionado con la construcción inteligente de paneles de potencia, donde verás la interacción de las mejores tecnologías en conjunto con el cumplimiento de estándares como UL508, IEC, NFPA, además de técnicas para optimizar recursos dentro de un panel.

Grúas & control de movimiento.

C1- Control de grúas y manejo de cables.

Los cables son parte vital para la alimentación de fuerza y control en aplicaciones industriales de movimiento continuo, por ello la importancia de una correcta selección de equipos para proteger tus cables y mangueras en aplicaciones dinámicas. Conoce nuestra Solución en Grúas viajeras, aplicaciones de movimiento continuo y manejo de cables que te permitirán tener una mayor productividad y seguridad en tus máquinas.

C2- ¿Qué hay de nuevo en control de movimiento?

En esta sesión te mostraremos las novedades de nuestra plataforma de control de movimiento Kinetix®. Cubriremos los principios fundamentales detrás de CIP Motion, selección de infraestructura y arreglos de redes; dando a conocer cuáles son las características necesarias para realizar un análisis mecánico adecuado con el objetivo de asegurar la exactitud en los procesos.

C3- Control de procesos.

¿Los actuales requisitos de optimización e innovación están obstaculizados por su antiguo sistema de control de procesos? ¿Está disminuyendo el soporte para su DCS heredado?. Explora las ventajas de migrar su DCS o PLC-5® obsoleto a un sistema PlantPAx y conoce las herramientas que te ayudarán a migrar estos sistemas a un ritmo fácil y cómodo, así como los equipos de instrumentación ideales para procesos.

Seguridad industrial.

S1- Seguridad en máguinas.

En esta sesión conocerás las distintas soluciones de seguridad en máquinas, conforme a los estándares de seguridad locales y globales, además te mostraremos cómo hacer una implementación de soluciones de seguridad funcional, la cual busca la interacción de la máquina en funcionamiento realizando actividades de producción normal de una manera segura y confiable. Adquirir estos conocimientos te ayudarán con el cumplimiento legal de tu empresa, así como obtener un incremento de la productividad de una manera responsable.

S2- Tableros de seguridad.

Los estándares de armado de paneles de seguridad son de vital importancia ya que ahí estará la arquitectura que dará la confiabilidad al sistema de seguridad en máquinas, motivo por el cual, es indispensable apoyarte en personal calificado que conozca además de las tecnologías disponibles, los requisitos y normatividad necesaria para el armado de tableros de seguridad. En nuestra sesión aprenderás todo lo relacionado con la construcción inteligente de paneles de seguridad, donde se verá la interacción de las mejores tecnologías en conjunto con el cumplimiento de estándares como UL508, IEC, NFPA, además de técnicas para optimizar recursos dentro de un panel.

S3- Control de energías peligrosas: LOTO.

Conoce las distintas soluciones de seguridad en máquinas, conforme a los estándares de seguridad, local y global. Aquí mostraremos cómo hacer una implementación de soluciones de seguridad para el control de energías peligrosas, la cual busca la interacción segura con la máquina sin estar en funcionamiento. Este sistema de seguridad es necesario en actividades donde el operador ingresa a zoma de peligro en la máquina, típicamente actividades de mantenimiento, al implementar un sistema de control de energías peligrosas o conocido como bloqueo y etiquetado. Con este conocimiento protegerás el activo más importante de tu empresa, el trabajador.

Industria 4.0

R1- Connected Enterprise: Transformación digital.

La manufactura inteligente es la puerta de entrada a la transformación digital. Los dispositivos inteligentes conectados abren nuevas ventanas de visibilidad a los procesos. Los datos y los análisis permiten una mejor y más rápida toma de decisiones. Connected Enterprise hace que todo esto sea posible al unir las redes corporativas y de nivel de planta, conectando de forma segura a personas, procesos y tecnologías.

R2- Tecnologías y software para contextualizar el "Big Data".

Mejores datos y procesos digitalizados pueden revolucionar tu negocio. Se puede tener un mayor conocimiento de lo que está sucediendo a través de un mejor acceso a los datos, con esto ayudarlo a reducir los cuellos de botella e implementar decisiones basadas en la demanda y así mejorar el mantenimiento. Una mayor digitalización puede ayudarte a reducir el tiempo de inactividad y mejorar la rentabilidad. Conoce las tecnologías que se requieren para la transformación digital y procesar el "Big Data".

R3- Ciberseguridad.

Una de las prácticas más utilizadas para proteger sistemas, redes y programas contra ataques digitales es la seguridad cibernética. Los ataques generalmente apuntan a acceder, cambiar o destruir información sensible, extorsionar dinero de los usuarios, o interrumpir los procesos de las plantas. Implementar medidas efectivas de ciberseguridad es particularmente desafiante hoy en día porque hay más dispositivos que personas y los atacantes se están volviendo más innovadores. Es por eso que con nosotros podrás conocer la mejor manera de proteger a tu industria de cualquier ataque.

Iluminación & distribución eléctrica.

11- Integración de sistemas de potencia en media tensión.

Toda planta industrial requiere un suministro confiable de energía eléctrica, por este motivo es necesario tener sistemas integrales que aseguren la continuidad en el servicio. Conoce nuestra solución de distribución eléctrica y control de motores tanto en media como en baja tensión que integra productos y servicios que te ayudarán a consequir la productividad y ahorros esperados.

12- Alternativas en iluminación industrial.

En toda planta industrial, migrar la Iluminación a tecnología LED trae beneficios más allá de los ahorros en el uso de la energía, la instalación y el mantenimiento; también es posible lograr una eficiencia operativa con un mejor confort visual y la flexibilidad necesaria para evolucionar la iluminación a medida que la operación en la planta lo requiere. Descubre nuestra solución integral que incluye iluminación natural y artificial además de controles de iluminación.

13- Canalización de cableado conforme a estándares eléctricos.

En esta sesión conocerás la solución más completa para el soporte, protección y conducción de cables eléctricos con base en normas eléctricas vigentes. Ya sea que se trate de charola tipo malla, escalerilla de aluminio, charola de fondo y/o perforado, charola no metálica, tubería o accesorios.

Laboratorio 1

L1.1- Soluciones básicas para el control de la iluminación.

Migrar tu iluminación tradicional a Tecnología LED es el primer paso para obtener un ahorro en consumo energético, agregar controles te dará mayor confort visual, eficiencia operativa y la flexibilidad que necesitas para adecuar tu iluminación conforme lo requiera tu espacio de trabajo. En este laboratorio conocerás la amplia gama de sensores y controles de Acuity Controls, además de aprender de manera práctica y sencilla como configurarlos de acuerdo a tus necesidades.

L1.2- Programación básica con Studio 5000 y Logix.

Una descripción general de las capacidades básicas que se ofrecen en Studio 5000® la daremos a conocer en este laboratorio y resaltaremos la importancia de buenas prácticas de diseño.

L1.3- Mejorando la calidad a través de sistemas de visión.

Los sistemas de visión son al día de hoy la mejor manera de asegurar la calidad en los procesos de inspección, eliminando la probabilidad de fallas en el monitoreo. Para este laboratorio podrás interactuar con los sistemas de visión de Teledyne.

L1.4- Mediciones eléctricas y de control con instrumentos Fluke.

En este laboratorio podrás interactuar con los equipos de Fluke para mediciones eléctricas y de control usadas en aplicaciones típicas de planta.

L1.5- Experimentando el poder en las herramientas industriales Milwaukee.

(Laboratorio en piso de exhibición)

Nunca la productividad, desempeño y ergonomía habían estado dentro de una herramienta con la mejor tecnología. Conoce e interactúa con las herramientas de Milwaukee obteniendo la mejor experiencia en el uso de estos equipos.

L1.6- Sesión demostrativa. Dispositivos inteligentes de sensado y seguridad industrial.

Integrar sistemas de seguridad y sensado nunca había sido tan fácil y completo, ahora con los dispositivos inteligentes de RA podrás realizar programación de funciones de seguridad de manera rápida y sencilla, además de poder programar sensores inteligentes con plataforma Studio 5000 donde obtendrás información en tiempo real que nunca imaginaste.

Laboratorio 2

L2.1- Programación y configuración de drives Powerflex 525.

Aprende la configuración básica del variador Powerflex 525, aquí usaremos tanto la HMI local como el Software CCW.

L2.2- Laboratorio de software para análisis de Big Data.

A través de nuestras soluciones de software podemos ayudarte a que tu trabajo sea más fácil y productivo. Ya sea que estés diseñando los sistemas de control y operaciones o informando sobre la gran cantidad de datos en las diferentes líneas de producción. La integración del software con los sistemas de control y automatización ofrece un proceso sin interrupciones desde la implementación hasta el análisis.

En este laboratorio aprenderás cómo sacar mayor provecho a la información que estas recabando de cada dispositivo inteligente y el cómo utilizarlo para mejorar la forma en que tomamos decisiones.

L2.3- Configuración de una red utilizando switches industriales.

Para que las plantas se manejen en base a la información, necesitan una base sólida que consista en una arquitectura de red industrial. Es crucial enviar datos al lugar correcto, en el momento correcto y en el contexto correcto. Una infraestructura de red construida con los estándares de EtherNet e IP permite el flujo de datos a través de tu empresa e industria.

L2.4- Programación y configuración de drives Powerflex 755.

Revisaremos como programar el variador Powerflex 755, así como la integración a un entorno Logix® con Studio5000®. Además podrás aprender como la configuración automática puede minimizar el tiempo muerto en sus máquinas.

Siguenos en:

RisoulMX





Visita nuestra página: www.risoul.com.mx